

A 2008 JÚNIUSBAN BEÜZEMELÉSRE KERÜLŐ ÚJ SÓSAVAS PÁCOLÓVAL VÁRHATÓAN GYÁRTHATÓ MELEGEN HENGERELT PÁCOLT, MELEGEN HENGERELT PÁCOLT-DRESSZÍROZOTT SZÉLES- ÉS HASÍTOTT SZALAG VAGY TÁBLALEMEZ



1. ACÉLMINŐSÉGEK

Szabványoknál a legutolsó érvényességi dátummal rendelkező szabvány előírásai érvényesek. A táblázatokban található mechanikai tulajdonságok és vegyi összetételek a feltüntetett szabványok kiegészítő előírásainak figyelembevételével érvényesek.

Ezen termékek szállítása külön megállapodás alapján lehetséges.

1.1. Melegen hengerelt ötvözetlen lágyacél

Szabványos jelölés EN 10111	Összehasonlító korábbi szabványjelölés DIN 1614 T2
DD 11	StW 22
DD 12	RRStW 23
DD 13	StW 24
DD 14	–

1.2. Általános szerkezeti acélok

EN 10025:1998 szabvány és a DIN 17100-80 szabvány szerint.

EN 10025:1998**	DIN 17100-80
S235JR	St 37-2
S235JRG1*	USt 37-2*
S235JRG2	RSt 37-2
S235J0	–
S235J2G3	St 37-3
S235J2G4	–
S275JR	St 44-2
S275J0	–
S275J2G3	St 44-3
S275J2G4	–
S355JR	–
S355J0	–
S355J2G3	St 52-3

* Si megállapodás szerint

** Gyártómű által preferált szabvány

1.3. Zománcozható minőségekben külön megállapodás alapján, ill. a DASZ 206:1997 szabvány szerinti FeP13-B minőség

Minőség DASZ 206:1997*	R _e max. N/mm ²	R _m max. N/mm ²	A ₅ min %	Vegyi összetétel %						
				C max	Si max	Al min	Al max	Cu max	B min	B max
FeP13-B	270	360	44	0,050	0,03	0,02	0,06	0.030	0,002	0,004

* vállalati szabvány

1.4. Mikroötvözött acélok

EN 10149-2:2000 szabvány és a SEW 092:1990 szabvány szerint.

SEW 092:1990	EN 10149-2:2000
–	S315MC
QStE 340 TM	S355MC
QStE 380 TM	–
QStE 420 TM	S420MC

2. FELÜLET

A 2008-as évben meginduló korszerű **sósavas pácolóval**, a pácolt szalagok felületi minősége nagymértékben javul. A minőségjelnek megfelelő szabványhoz rendelt előírás mellett, fémfényes, foltmentes felület biztosítható.

Ezen termékeket gyártunk olajozott illetve olajozatlan kivitelben a vevői igénynek megfelelően.

Felületi olajozás mértékét megrendeléskor kell előírni az alábbiak szerint:

- enyhe olajozással: 0,4 - 0,7 g/m² oldalanként,
- közepes olajozással: 0,8 - 1,2 g/m² oldalanként,
- erős olajozással: 1,3 - 2,0 g/m² oldalanként,
- szélolajozással.

A felvitt olaj mennyisége a 0,4-2,0 g/m² tartományban egy konkrét érték előírásával is rendelhető.

3. SZÁLLÍTHATÓ MÉRETEK

Pácolható alapanyag vastagság: 1,50-6,00 mm.

3.1. Melegen hengerelt pácolt illetve melegen hengerelt pácolt, dresszírozott táblalemez

Vastagság (mm)	Szélesség (mm)		
	> 800 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1300	> 1300 ≤ 1500
	Hosszúság (mm)		
≥ 1,50 < 2,00	800-3200	1000-3200	-
≥ 2,00 < 2,50	800-3200	1000-3200	1000-3200
2,50	800-3200	1000-3200	1300-3200

Megjegyzés: 2,0 mm-es vastagság felett csak pácoláskor szélezett kivitelben szállítunk táblalemezeket.

3.2. Melegen hengerelt pácolt illetve melegen hengerelt pácolt, dresszírozott szélesszalag

Vastagság (mm)	Szélesség (mm)
≥ 1,50 < 1,80	800 - 1220
≥ 1,80 < 2,50	800 - 1300
≥ 2,50 ≤ 6,00	800 - 1520

Hasított szalag : max. vastagság 4,00 mm

min. szélesség 30 mm

Dresszírozott kivitel esetén a maximális vastagság 3,0 mm

4. MÉRETTŰRÉSEK

Megengedett tűrések az EN 10051 szabvány melegen hengerelt durva és finomlemezek vonatkozó előírásai szerint.

4.1. Vastagságtűrés

Hidegalakítási rendeltetésű, kis karbontartalmú acélból folytatólagosan melegen hengerelt durva és finomlemezek vonatkozó előírásai

Névleges vastagság (mm)	Normál tűrések névleges szélesség (mm)		Szűkített tűrések névleges szélesség (mm)	
	≤1200	> 1200 ≤ 1500	≤1200	> 1200 ≤1500
≤ 2,00	±0,13	±0,14	± 0,08	± 0,09
> 2,00 ≤ 2,5	± 0,14	± 0,16	± 0,08	± 0,09
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,15	± 0,17	± 0,09	
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,17	± 0,18	± 0,09	
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,18	± 0,20	± 0,09	
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,20	± 0,21	± 0,09	0,10

Az A-B-C-D kategóriájú acélból melegen hengerelt durva és finomlemezek vastagsági előírásairól az EN 10051 szabvány külön rendelkezik.

4.2. Szélességtűrés

Névleges szélesség (mm)	Szélességi tűrés*	
	Hengerelt szél	Vágott szél
≤ 1200	+ 20	+ 3
> 1200 ≤ 1500	+ 20	+ 5
> 1500	+ 25	+ 6

* A tűrésmező alsó határa mindig nulla.

4.3. Hosszúságtűrés

Névleges hosszúság (mm)	Tűrések (mm)
< 2000	+5
≥2000 < 3200	+0,005 × a névleges hosszúság

4.4. Síkfekvés

Névleges vastagság (mm)	Névleges szélesség (mm)	Síklapúság tűrés (mm)	
		Normál	Szűkített
≤ 2,00	≤ 1200	18	9
	> 1200 ≤ 1500	20	10
	> 1500	25	13
> 2,50	≤ 1200	15	8
	> 1200 ≤ 1500	18	9
	> 1500	23	12

Megjegyzés:

A fenti táblázatokban megadott eltérő méret illetve síkfekvési tűrésigény esetén külön megállapodás szükséges.

4.5. Általános követelmények

Az előírt tűrések nem érvényesek a tekercsek levágtatlan végeire, amelyeknek teljes l hosszúsága a következő képlet szerint számítható:

$$l(m) = \frac{90}{\text{névleges vastagság (mm)}}$$

feltéve, hogy az eredmény legfeljebb 20 m.

ISD DUNAFERR DUNAI VASMŰ ZÁRTKÖRŪEN MŰKÖDŐ RÉSZVÉNYTÁRSASÁG

KÖZPONT

Cím: 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3.
 Levelezési cím: 2401 Dunaújváros, Pf. 110.
 Telefonszám: +36 (25) 584-000
 Fax: +36 (25) 584-001
 E-mail: info@isd-dunaferr.hu

ÉRTÉKESÍTÉS

Cím: 2400 Dunaújváros, Vasmű tér 1-3.
 Levelezési cím: 2401 Dunaújváros, Pf. 110.
 Telefonszám: +36 (25) 581-305, Fax: +36 (25) 410-023

Cím: 1022 Budapest, Bimbó út 17.
 Telefonszám: +36 (1) 500-4680, Fax: +36 (1) 500-4601
 E-mail: sales@isd-dunaferr.hu