

Certificat du Contrôle de la Production en Usine

0098 – CPD – 0003



Germanischer Lloyd

Vorsetzen 32
D-20459 Hamburg / Germany
N° de notification 0098

Dans le cadre de la Directive 89/106/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 21 décembre 1988, relative au rapprochement des dispositions législatives, réglementaires et administratives des Etats Membres concernant les produits de construction (Directive Produits de Construction – DPC), modifiée par la Directive 93/68/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 22 juillet 1993, il a été établi que le produit de construction:

Tôles, larges bandes et larges bandes laminées à chaud en aciers de construction

Spécification technique	Espèce et dimension du produit de construction	Matériau
EN 10025-2; -3; -4	Tôles, larges bandes et larges bandes refendues non revêtues laminées à chaud en continu conformes à EN 10051:1991 + A1:1997 Dimension conforme à appendice 1	Matériau conforme à appendice 1

produit par le fabricant

Dunaferr Dunai Vasmű ZRt.
Vasmű tère 1-3
2004 Dunáujváros
Hongrie

dans l'usine
Dunáujváros – Hongrie

est soumis par le fabricant aux essais de type initiaux relatifs aux caractéristiques concernées du produit, à un contrôle de la production en usine ainsi qu'à des essais complémentaires d'échantillons prélevés dans l'usine selon un plan d'essais prescrits et que l'organisme notifié – Germanischer Lloyd – a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine, et réalise la surveillance continue, l'évaluation et l'acceptation du contrôle de la production en usine.

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'attestation du contrôle de la production en usine décrites dans l'Annexe ZA de la norme

EN 10025-1:2004

furent appliquées.

Ce certificat demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique harmonisée de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine lui-même ne sont pas modifiés de manière significative.

Certificat délivré pour la première fois: 2006-08-28
Certificat délivré à présent: 2006-10-13

Hambourg, 2006-10-13

Daniel Engel
Directeur de l'organisme de certification



Appendice 1 to Certificate 0098 – CPD – 0003

Espèce du produit de construction et norme

- EN 10051, Tôles, larges bandes et larges bandes refendues non revêtues laminées à chaud en continu, en aciers alliés et non alliés

Matériau produit et dimension

- EN 10025-2 (Partie 2: Aciers de construction non alliés)

X	S235JR (1.0038)	Épaisseur min. 1,2 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S235J0 (1.0114)		
X	S235J2 (1.0117)		
X	S275JR (1.0044)	Épaisseur min. 1,5 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S275J0 (1.0143)		
X	S275J2 (1.0145)		
X	S355JR (1.0045)	Épaisseur min. 2,0 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S355J0 (1.0553)		
X	S355J2 (1.0577)		
X	S355K2 (1.0596)		

- EN 10025-3 (Partie 3: Aciers de construction soudable à grains fins à l'état normalisé/ laminage normalisé)

X	S275N (1.0490)	Épaisseur min. 1,5 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S275NL (1.0491)		
X	S355N (1.0545)	Épaisseur min. 2,0 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S355NL (1.0546)		
X	S420N (1.8902)	Épaisseur min. 2,8 mm Largeur min. 800 mm	max. 12 mm max. 1540 mm
X	S420NL (1.8912)		

- EN 10025-4 (Partie 4: Aciers de construction soudables à grains fins obtenus par laminage thermomécanique)

X	S275M (1.8818)	Épaisseur min. 1,5 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S275ML (1.8819)		
X	S355M (1.8823)	Épaisseur min. 2,0 mm Largeur min. 800 mm	max. 18 mm max. 1540 mm
X	S355ML (1.8834)		
X	S420M (1.8825)	Épaisseur min. 2,8 mm Largeur min. 800 mm	max. 12 mm max. 1540 mm
X	S420ML (1.8836)		

Hambourg, 2006-10-13

Daniel Engel
Directeur de l'organisme de certification